

Organismo accreditato
Accredited body

Rigel S.p.A.

Via Adriano Olivetti, 24/26
00131 ROMA (RM) - Italia
www.rigellifsciences.com



DT0305T/001

Riferimento
Contact

Emanuele MASSA

Tel.: +39 06 8191 5011
E-mail: info@rigellifsciences.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

305T Rev. 01

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Quantità di sostanza
- Contatore ottico di particelle (SQS-06)

Via Adriano Olivetti, 24/26
00131 ROMA (RM)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SQS-06) Contatore ottico di particelle							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters		Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location		
Contatore ottico di particelle <i>Optical particle counter</i> (1)	Errore di impostazione della dimensione delle particelle <i>Size setting error</i>	Utilizzo di PHA interno		0,3 µm	2,0%	ISO 21501-4:2018 Sec. 7.1 Taratura per confronto con particelle campione <i>Calibration by comparison against standard particles</i>	A		
				0,5 µm	1,8%				
				1 µm	2,5%				
				3 µm	1,1%				
				5 µm	1,1%				
				0,5 µm	1,8%				
	Utilizzo di PHA esterno		5 µm	1,1%					
			Portata di campionamento tra 28,3 L/min e 100 L/min		Soglia particellare	0,3 µm		50 %	ISO 21501-4:2018 Sec. 7.2 Taratura per confronto con un contatore ottico particellare di riferimento <i>Calibration by comparison against a reference particle counter</i>
						0,5 µm		50 %	
						100 %		3,1%	
0,8 µm	100 %	3,1%							

(continua)

¹ Limitatamente ai contatori ottici di particelle prodotti da Climet.

² Il campo di misura indicato in tabella è relativo alla dimensione delle particelle di riferimento utilizzate ai fini della taratura del contatore ottico di particelle e della determinazione dei parametri (indicati come misurandi in tabella) definiti nella ISO 21501-4:2018.

(Continua) Area metrologica "Quantità di sostanza" – Settore "Contatore ottico di particelle" (SQS-06)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
<i>(continua)</i>						
Contatore ottico di particelle <i>Optical particle counter</i> (3)	Risoluzione dimensionale <i>Size resolution</i>	Utilizzo di PHA interno	0,3 µm	2,0%	ISO 21501-4:2018 Sec. 7.3 Taratura per confronto con particelle campione <i>Calibration by comparison against standard particles</i>	A
			0,5 µm	1,8%		
			1 µm	2,5%		
			3 µm	1,1%		
			5 µm	1,1%		
		Utilizzo di PHA esterno	0,5 µm	1,8%		
		5 µm	1,1%			
	Portata di campionamento <i>Sampling flow rate</i>	n.a.	1 L/min	2,1%	ISO 21501-4:2018 Sec. 7.6 Taratura mediante misura diretta con flussimetro massico di riferimento <i>Calibration by direct measurement with reference mass flowmeter</i>	
			28,3 L/min	1,6%		
			50 L/min	1,6%		
75 L/min			1,6%			
100 L/min			1,6%			

Fine della tabella / *End of annex*

³ Limitatamente ai contatori ottici di particelle prodotti da Climet.

⁴ Il campo di misura indicato in tabella è relativo alla dimensione delle particelle di riferimento utilizzate ai fini della taratura del contatore ottico di particelle e della determinazione della risoluzione dimensionale come definita nella ISO 21501-4:2018.